



ALLEGATO B

CRITERI DI VALUTAZIONE QUALITATIVA E PESI PONDERALI

LOTTE 1 E 2

| | |
|---|--------------|
| Facilità di inserimento a mano parzialmente umida(come da prova pratica) | MAX 10 PUNTI |
| Valore AQL secondo EN 455(da scheda tecnica) | MAX 10 PUNTI |
| Resistenza alla trazione(da scheda tecnica) | MAX 10 PUNTI |
| Qualità dell'indicazione della foratura(come da prova pratica) | MAX 10 PUNTI |
| Compliance dell'utilizzatore(come da prova pratica) | MAX 10 PUNTI |
| Confezionamento(caratteristiche della confezione, facilità di lettura dell'etichetta) | MAX 10 PUNTI |
| TOTALE | MAX 60 PUNTI |

Per le valutazioni sopra evidenziate occorre che venga raggiunta la sufficienza in ogni parametro

LOTTO 3

| | |
|---|--------------|
| Valore AQL secondo EN 455(come da scheda tecnica) | Max 15 punti |
| Compliance utilizzatore(come da prova pratica) | Max 25 punti |
| Resistenza alla trazione (come da scheda tecnica) | Max 15punti |
| confezionamento (verranno valutate le caratteristiche della confezione,la facilità di lettura dell'etichetta) | Max 5 punti |
| TOTALE | MAX 60 PUNTI |

Per le valutazioni sopra evidenziate occorre che venga raggiunta la sufficienza in

Ogni parametro

LOTTE 4 E 5 - ELIMINATI

LOTTO 6

| | |
|---|--------------|
| Con formabilità(come da prova pratica) | Max 10 punti |
| Adattabilità della barretta(come da prova pratica) | Max 10 punti |
| Compliance dell'utilizzatore(come da prova pratica) | Max 40 punti |
| TOTALE | MAX 60 PUNTI |

Per le valutazioni sopra evidenziate occorre che venga raggiunta la sufficienza in ogni parametro